

PROGRAMA MUNICIPAL DE BOLSA DE ESTUDOS – PROBEM
RELAÇÃO DOS CANDIDATOS PRÉ-CLASSIFICADOS PARA INGRESSO
NAS VAGAS **PROBEM SEMESTRE LETIVO 2026.1**

EDITAL 034/2026

A Direção do Centro de Ensino Superior e Desenvolvimento – CESED convoca os candidatos **Pré-Classificados**, abaixo relacionados, para efetuarem o envio da documentação para validação das inscrições nos **dias 20 e 22 de abril de 2026 (até às 23h59 do dia 22 de abril)**, envio **SOMENTE** pelo link:

- 1- <https://servicedesk.unifacisa.edu.br/Account/Login?ReturnUrl=%2f>
- 2- Login: CPF
- 3- Senha: CPF
- 4- Escolher a opção: cesed.local

CURSO	PROBEM 100%
ADMINISTRAÇÃO – NOITE	DANIEL TAVARES DO NASCIMENTO RAYANE MARLYANE PEREIRA DO NASCIMENTO VIRNA MARIA SARAIVA PIMENTEL
ARQUITETURA E URBANISMO – MANHÃ	MAYARA LUCENA SANTOS BORGES
EDUCAÇÃO FÍSICA – NOITE	DIEGO ROCHA SANTOS FRANCISCO GABRIEL DA SILVA FIGUEIREDO
ENGENHARIA CIVIL – NOITE	ISMAEL OLIVEIRA PEREIRA
FARMÁCIA – NOITE	ANA LIVIA SOUZA SILVA MATHEUS MARQUES DE ARAUJO
FISIOTERAPIA – MANHÃ	THALLYA FERREIRA SOUSA
JOGOS DIGITAIS – NOITE	HILTON RODRIGUES BEZERRA NETO
MEDICINA VETERINÁRIA - MANHÃ	GABRIELA HENRIQUES DIAS CARNEIRO
ODONTOLOGIA – INTEGRAL	JUAN JUNIOR SANTOS SILVA LETICIA NASCIMENTO SANTOS
SISTEMAS DE INFORMAÇÃO – MANHÃ	ISAIAS RODRIGUES DE LIMA SAMUEL FERREIRA DA SILVA ALVES
SISTEMAS DE INFORMAÇÃO – NOITE	RUAN OTTONI BARRETO NETO DO NASCIMENTO

DOCUMENTAÇÃO QUE SERÁ ENVIADA, PARA EFEITO DE COMPROVAÇÃO DAS INFORMAÇÕES FORNECIDAS NO ATO DA INSCRIÇÃO

1. Cadastro de Pessoa Física (CPF);
2. Cédula de Identidade (RG);
3. Certidão de Nascimento ou Certidão de casamento e, se for o caso, com averbação do divórcio ou da separação judicial ou, declaração de união estável. Sendo viúvo (a), certidão de óbito do cônjuge falecido;
4. Comprovante de renda dos últimos 6 (seis) meses do candidato, bem como dos demais componentes do grupo familiar;
5. Declaração de Imposto de Renda dos últimos 3 (três) anos do candidato, bem como dos componentes do grupo familiar;

6. Comprovante de residência no município de Campina Grande/PB **(01 comprovante referente a janeiro/2025 e 01 comprovante referente a janeiro/2026)** para o candidato e todos os demais membros familiares;

7. Histórico Escolar e Comprovante de Conclusão do Ensino Médio ou equivalente.

§ 1º – A comissão do PROBEM poderá solicitar outros documentos que julgar necessário para efetiva comprovação da veracidade das informações prestadas pelo candidato;

§ 2º – Entende-se como grupo familiar a unidade nuclear composta por uma ou mais pessoas, eventualmente ampliada por outras pessoas que contribuam para o rendimento ou tenham suas despesas atendidas por aquela unidade familiar, todas moradoras em um mesmo domicílio.

§ 3º – Será automaticamente desclassificado (a) o (a) candidato (a) que não comprovar na fase de comprovação de documentação, as informações prestadas por ocasião do ato de inscrição;

§ 4º - Em caso de desclassificação de um (a) candidato (a), o CESED convocará para comprovação das informações para efeito de matrícula o primeiro nome constante da lista de espera;

DA MATRÍCULA

Diante da comprovação da veracidade das informações constantes da inscrição, a matrícula será realizada a partir do dia **24 de abril de 2026** e mediante a assinatura, em caso de comprovação confirmada, do CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS EDUCACIONAIS com o CESED e do TERMO DE ADESÃO DE ESTUDANTE AO PROGRAMA DE BOLSA DE ESTUDO MUNICIPAL – PROBEM PARA CURSO SUPERIOR DE GRADUAÇÃO DO CESED/UNIFACISA/ESAC.

Campina Grande, PB – 17 de abril de 2026